

新能源汽车核心零部件领军企业



企业服务平台



企业画册

总部&研发中心：深圳市南山区塘岭路1号金骐智谷大厦5&6层

深圳工厂：深圳市宝安区石岩塘头一号路领亚工业园

杭州公司：杭州市滨江区六和路368号海外人才创新创业基地

上海公司：上海市嘉定工业区汇源路200号

武汉软件研发中心：武汉经济技术开发区芙蓉路1号华中智谷

服务热线：+86-400 180 6868

总机：+86-755-8626 1588 邮箱：evcs@shinry.com

网址：www.shinry.com

深圳欣锐科技股份有限公司

股票代码：300745

"新能源汽车是全人类共同的新兴产业, 创新无止境!"

企业简介

欣锐科技 (全称: 深圳欣锐科技股份有限公司, 股票代码: 300745) 2005年1月在中国深圳成立, 公司是以新能源汽车产业为核心业务的国家高新技术企业, 是国家科技部863项目和国家发改委战略性新兴产业项目的主承接单位。拥有汽车级IATF16949体系认证标准的专业化工厂, 为客户提供高效率、高功率密度、智能化、高可靠性的高压“电控”解决方案, 产品服务全球。

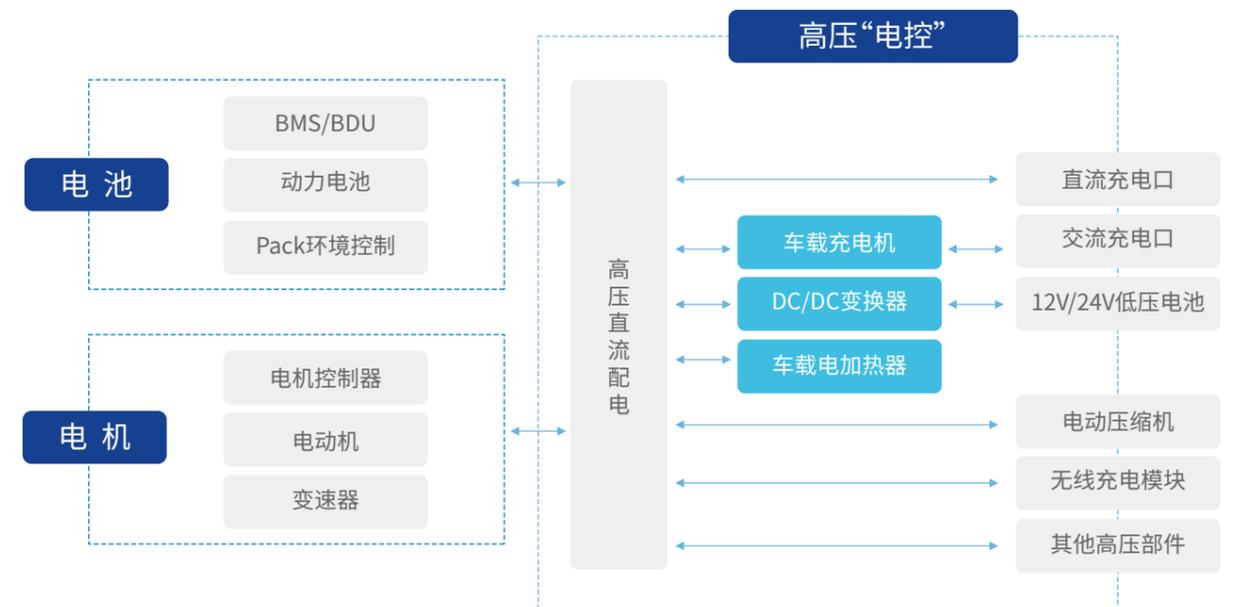
公司自2006年初进入新能源汽车产业, 专注新能源汽车高压“电控”解决方案(其主要技术集中在车载DC/DC变换器和车载充电机, 统称为车载电源), 欣锐科技拥有车载电源原创性核心技术的全部自主知识产权, 在车载电源和大功率充电领域积累了丰富的研发及产业经验, 拥有业界领先的研发创新能力及工程制造能力, 产品技术水平居行业前列。欣锐科技的车载电源配套了国内外众多主流车型, 是车载电源细分领域的龙头企业, 促进国内新能源汽车朝市场化方向发展。

公司秉承锐意进取、特设服务的理念, 通过频繁的国际交流开拓全球化专业视野。以卓越的产品创新理念, 为行业客户提供专业价值服务, 致力于成为全球技术领先的新能源汽车高压“电控”解决方案供应商。

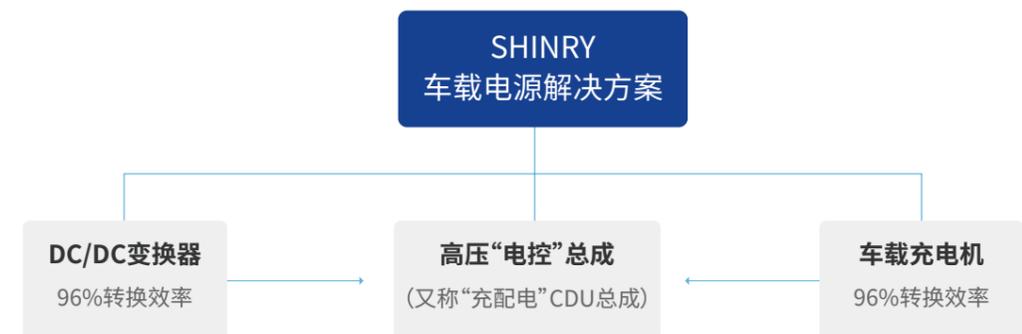
企业愿景

致力于成为全球技术领先的大功率电力电子能量变换系统解决方案供应商

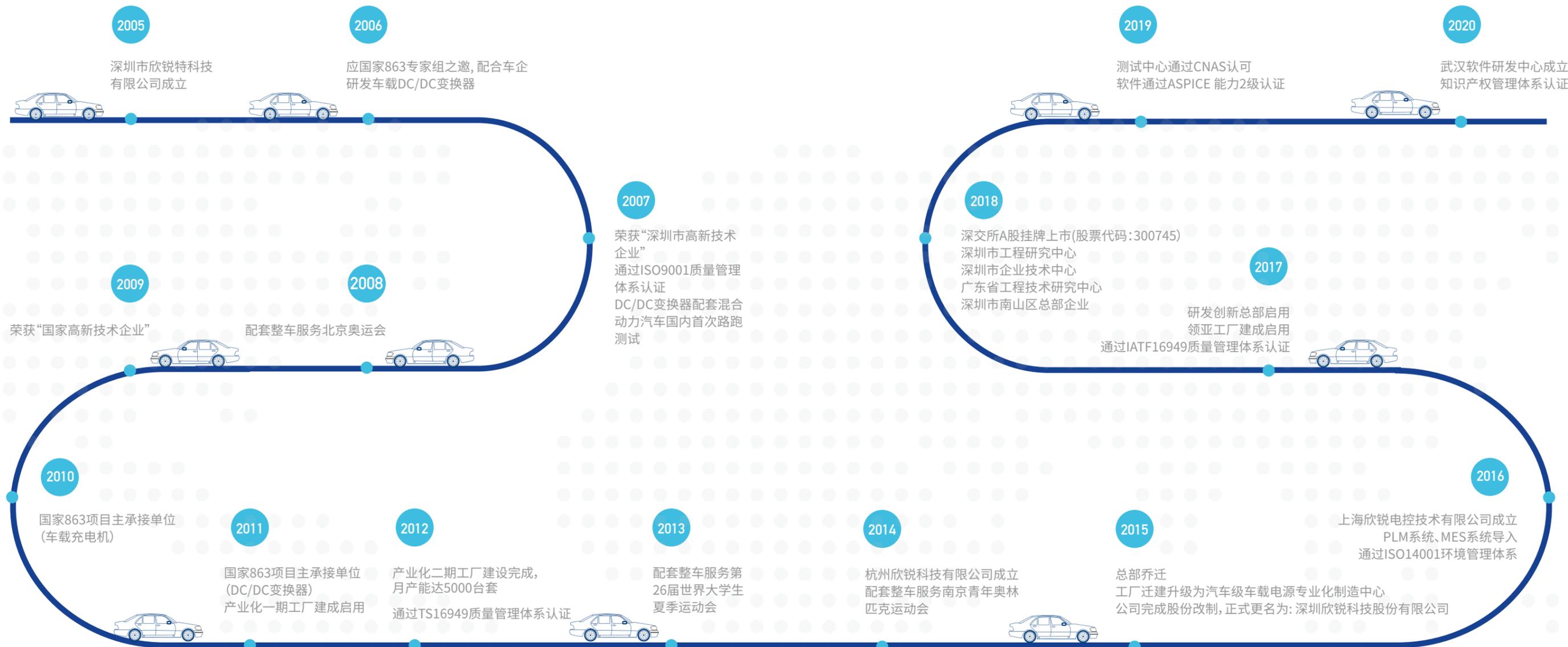
新能源汽车车载“三大电”核心零部件



SHINRY专注新能源汽车高压“电控”解决方案



发展历程



企业资质

- ◆ 国家“十二五”863项目主承接单位(车载充电机、DC/DC变换器) (2010年、2011年)
- ◆ 国家发展和改革委员会战略性新兴产业化项目主承接单位(DC/DC变换器) (2011年)
- ◆ 深圳市发改委战略性新兴产业化项目主承接单位(DC/DC变换器) (2011年)
- ◆ 深圳市科工贸信委重点科研项目主承接单位(车载充电机) (2009年、2010年、2011年)
- ◆ 深圳市科技创新委员会技术攻关项目主承接单位(2017年)
- ◆ 深圳市发展改革委新能源汽车重大科技产业专项项目主承接单位(2017年)
- ◆ 广东省科技厅应用型科技研发及重大科技成果转化专项项目主承接单位(2017年)
- ◆ 深圳新能源汽车高压电控系统集成工程研究中心(2018年)
- ◆ 企业管理认证(IATF16949+VDA6.3、ISO14001、ISO45001、QC080000)
- ◆ 深圳市高新技术企业(2007年)
- ◆ 国家高新技术企业(2009年)
- ◆ 深圳市企业技术中心(2018年)
- ◆ 广东省工程技术研究中心(2018年)
- ◆ 深圳市南山区总部企业(2018年)
- ◆ 深圳市工程研究中心(2019年)
- ◆ 中国合格评定国家认可委员会CNAS实验室认可(2019年)
- ◆ 两化融合管理体系评定(2020年)
- ◆ 社会责任国际标准体系认证(2020年)



国家高新技术企业



中国汽车工业科学技术进步奖



广东省工程技术研究中心



深圳市企业技术中心



南山区总部企业



深圳市工程研究中心

深圳&上海双核心布局

双核心布局,保障产业安全。

新能源汽车行业在过去十几年经历了高速增长,近年以来开始进入更为复杂的转型阶段。头部的核心零部件企业在发展过程中,除了需要不断地提升产品研发实力和优化产能之外,如何更好地服务国内大客户、与全球化的主机厂客户构建长期稳固且紧密的业务关系的重要性更加突出。为了继续巩固自身在车载电源市场的头部企业地位,欣锐科技启动“双核心”战略:在深圳、上海两地分别建立产品研发和生产基地,在武汉设立软件研发中心,进一步提升软件开发管理国际化水平,形成两个运营核心,全力以赴保障新能源汽车产业链的安全。

在上海建立新核心,将服务于扩大华东市场和启动海外市场的战略目标,并有助于成为全球化供应商(Tier1)的中长期战略目标。



武汉软件研发中心



上海嘉定工厂(拟建)



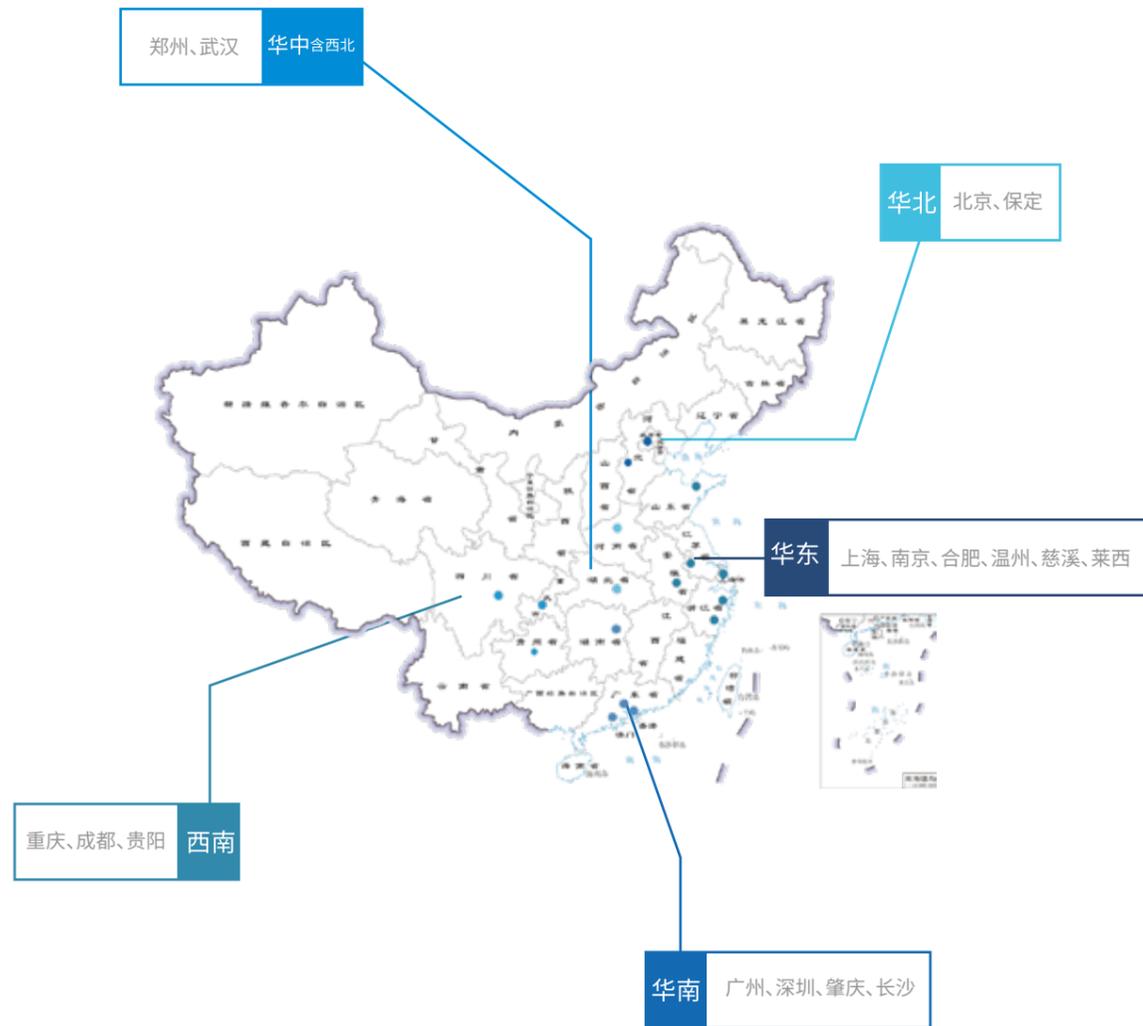
深圳总部&研发中心(金骏智谷)5F&6F



深圳领亚工厂(秋收楼&冬藏楼)

技术服务网络布局

全国覆盖17个服务网点



- 1、SHINRY 致力于打造覆盖全国的服务网络，目前在国内设立有17个技术服务站点，为主机厂、4S店、终端用户提供售前、售中、售后的全生命周期管理服务。
- 2、SHINRY技术服务由“响应式服务”提升至“主动式服务”，将进一步提升至“感动式服务”，建立完善高效的运作体系和预警机制为客户提供全天候、高质量的技术服务。

服务全球市场

部分合作客户

(排序不分先后)

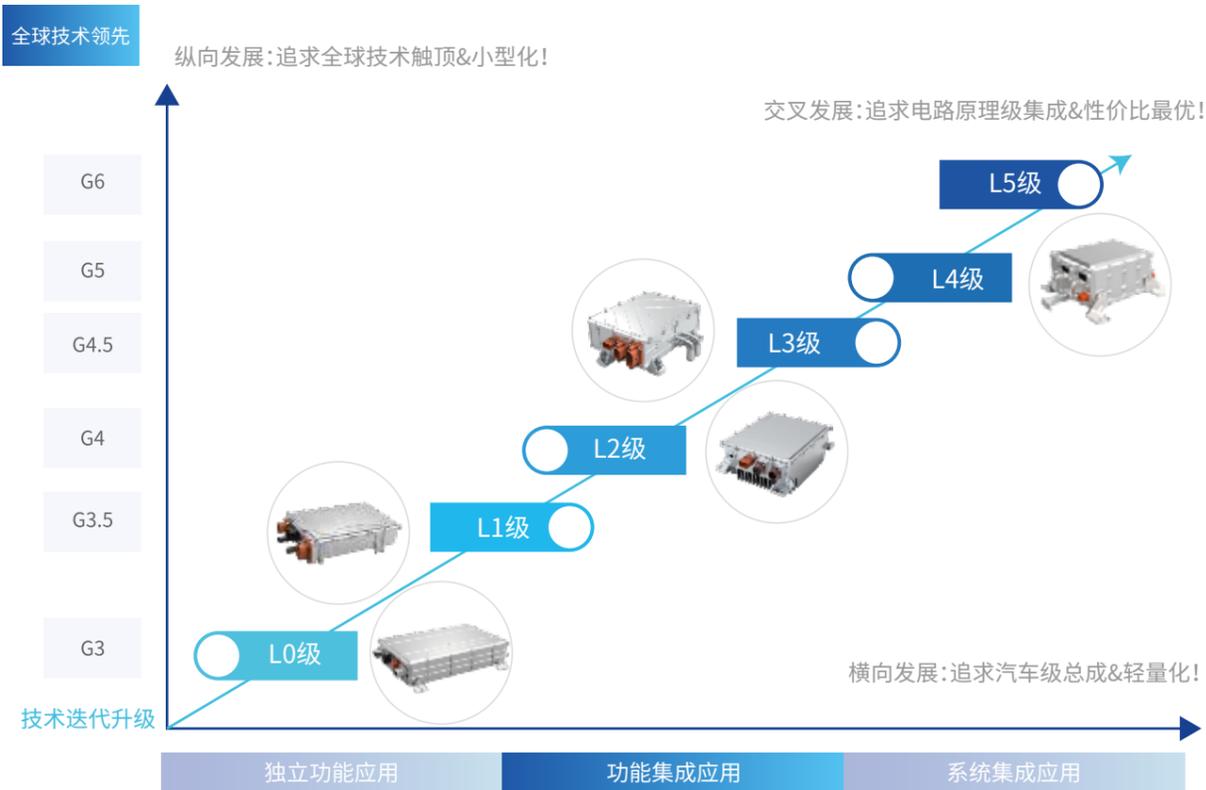


全球市场分布



创新研发引领技术变革

SHINRY汽车级产品开发思维:小型化、轻量化、集成化



SHINRY高压“电控”集成技术的6级分级定义

SHINRY原创技术,追求性价比最优!



软件定义产品

2019年8月,欣锐科技通过ASPICE(汽车界软件开发过程评估标准)能力2级认证,标志着欣锐科技的软件开发管理能力已正式走向国际化,迈向更高的阶梯。

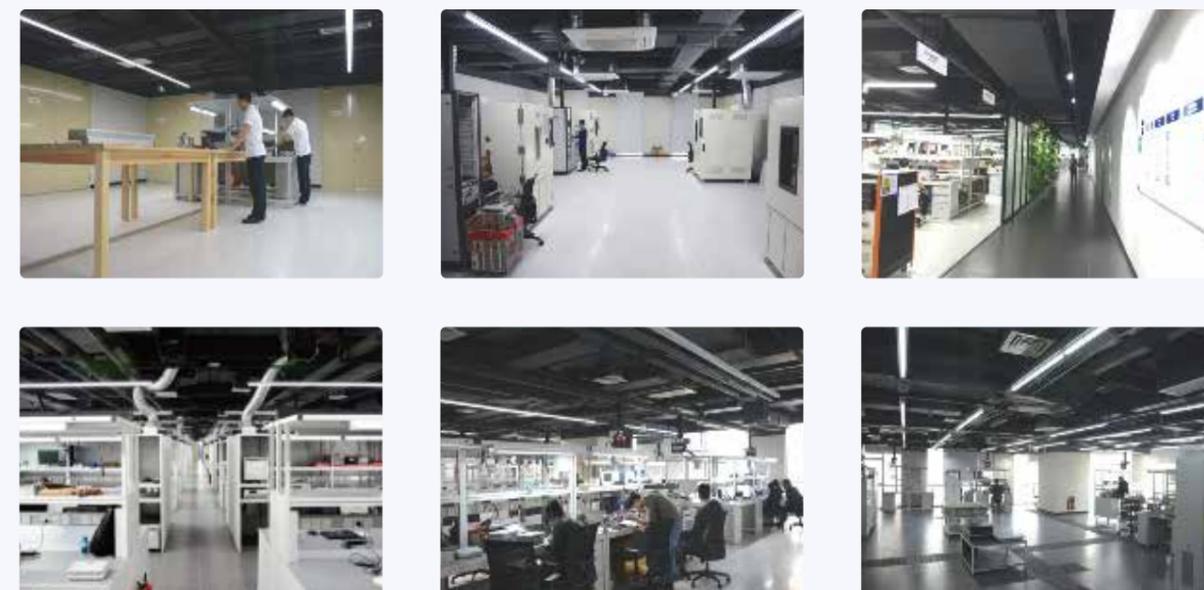


数百项自主创新核心专利

欣锐科技拥有新能源汽车车载电源(DC/DC变换器和车载充电机)的全部自主知识产权,已拥有核心技术专利300+项,核心软件著作权300+项,正在申请的PCT 65项。

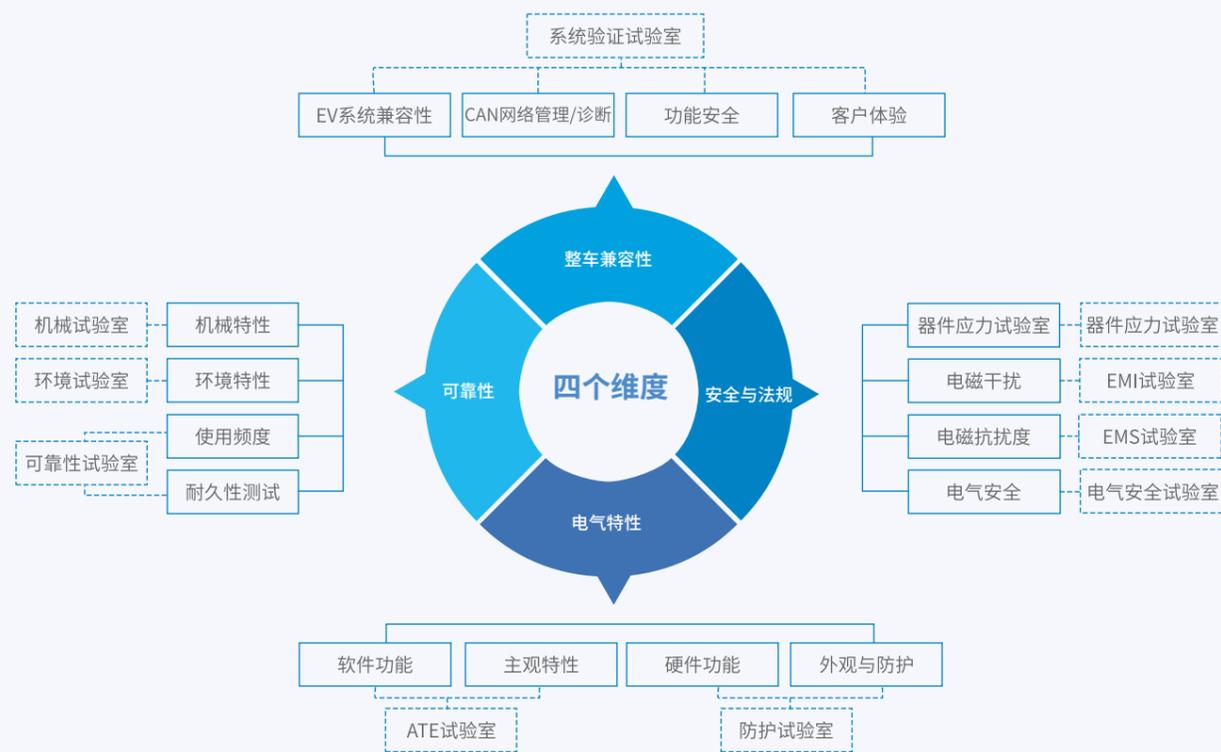


研发创新中心



产品测试验证体系

四个维度, 十六类测试项目, 十个专业实验室



SHINRY累计完成数百个车型配套项目, 覆盖了所有新能源汽车车型, 在车型配套中积累了丰富的测试与评价经验。同时, 每年还接受上百次的国内外主机厂客户审核, 充分学习先进的技术、规范和经验。SHINRY产品测试中心(硬件设施及测试体系建设)已基本达到世界一流的专业实验室水平, 成为全球范围内开展高压“电控”技术专业化测试与评价的标杆。

通过CNAS实验室能力认可



2019年9月25日, SHINRY 测试中心成功通过中国合格评定国家认可委员会(以下简称:CNAS)的审核, 并签发CNAS实验室认可证书。标志着CNAS对欣锐科技测试中心实验室能力的认可, 有利于提高自身管理水平和技术能力, 增加客户对实验室的信任以及增强实验室在检测市场中的核心竞争力。

部分实验室一览



三米法电波暗室



传导发射屏蔽室



雷击/快速脉冲测试设备



车载电路干扰模拟设备



静电放电测试设备



安规综合测试仪



高低温环境试验



三综合振动试验箱



温度冲击试验箱



快速温变试验箱



盐雾测试区



防水测试区

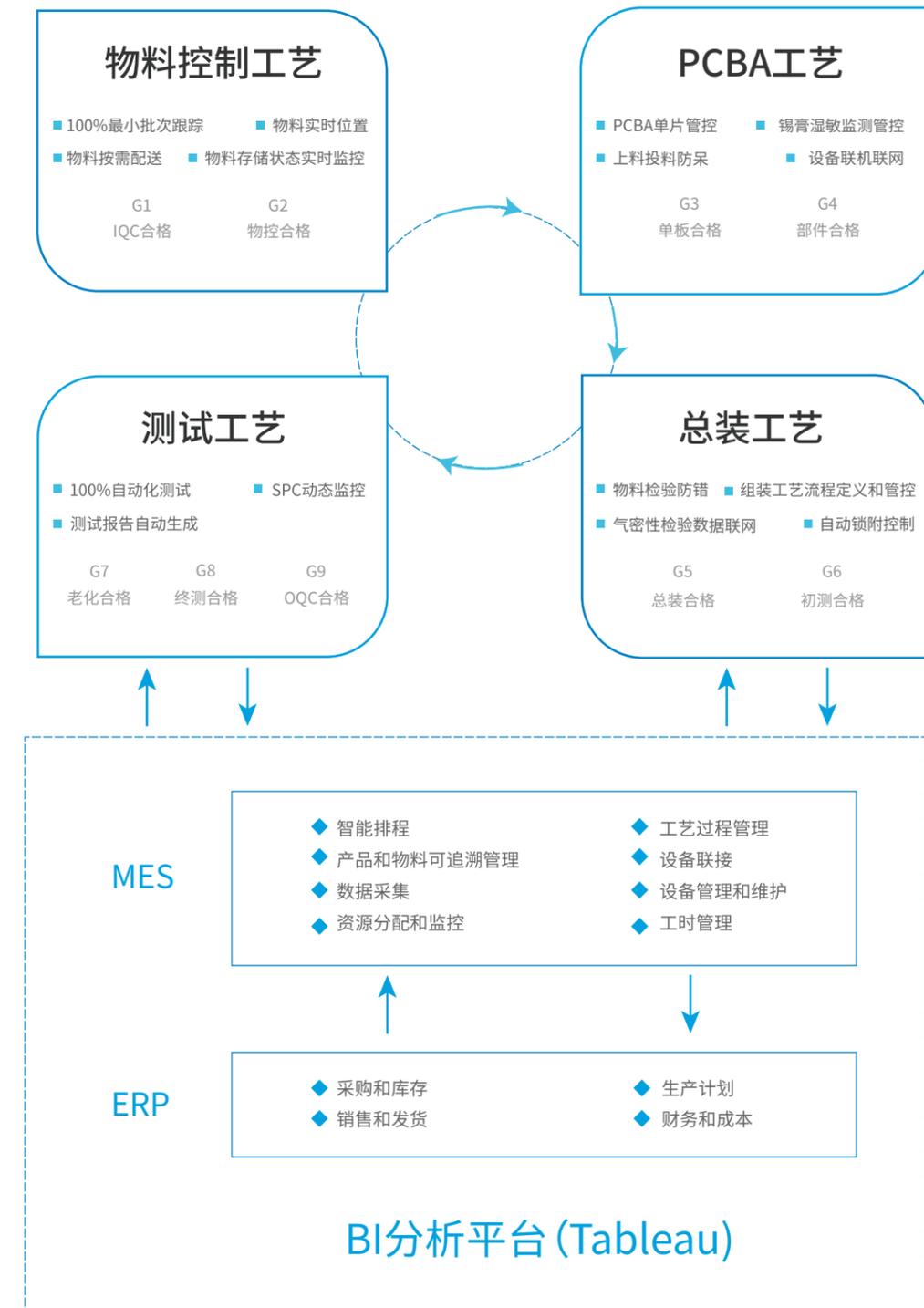
全制程高压“电控”专业化制造工厂 (深圳领亚工厂)



1、SHINRY 2010年开始建设国内第一个拥有车载电源全制程工艺的专业化工厂。2012年,通过TS16949质量管理体系认证。2015年,SHINRY 定义汽车级专业化制造工厂的“四大工艺、16道工序、9个质量控制门”制造体系,全面执行TS16949+VDA6.3的质量体系管理要求。2016年,全面导入MES系统,并获得 ISO14001、IATF16949 认证。SHINRY 始终以全球领先的技术为依托,脚踏实地进行新能源汽车车载电源的规模化制造技术研究。2017年开始,全面启动自主研发自动化制造设备和研究智能化制造技术。

2、SHINRY始终以保障供应链安全为己任,依据整车布局的区域特征全面构建“分区制造”的产业模式,以降低自然灾害等不可抗力的因素可能带来的“保供”风险。

I 数字化制造



高压“电控”专业化制造体系



作为新能源汽车车载电源细分领域的龙头企业，SHINRY在不断积累和总结产业化经验的基础上，加大对制造工厂的资金投入与系统升级，顺利于2017年完成领亚工厂的建设并投产，为客户提供大批量量产的全方位专业化制造服务，提升客户满意度，朝服务型制造企业方向发展。

I 关键生产设备



锡膏印刷机
DEK



SMT双轨贴片机
Panasonic NPM-D3/TT2



回流焊
REHM, Double track, VXS 734N



自动涂敷机
iCoat-5, ANDA



PCB分板机
GAM330L



3D 在线式自动光学检测仪
OMRON VT-S500



自动包装机
创盟



自动送料机器人
嘉腾



异形插件机
UIC/Uflex



5轴向自动点胶机
鹏峰



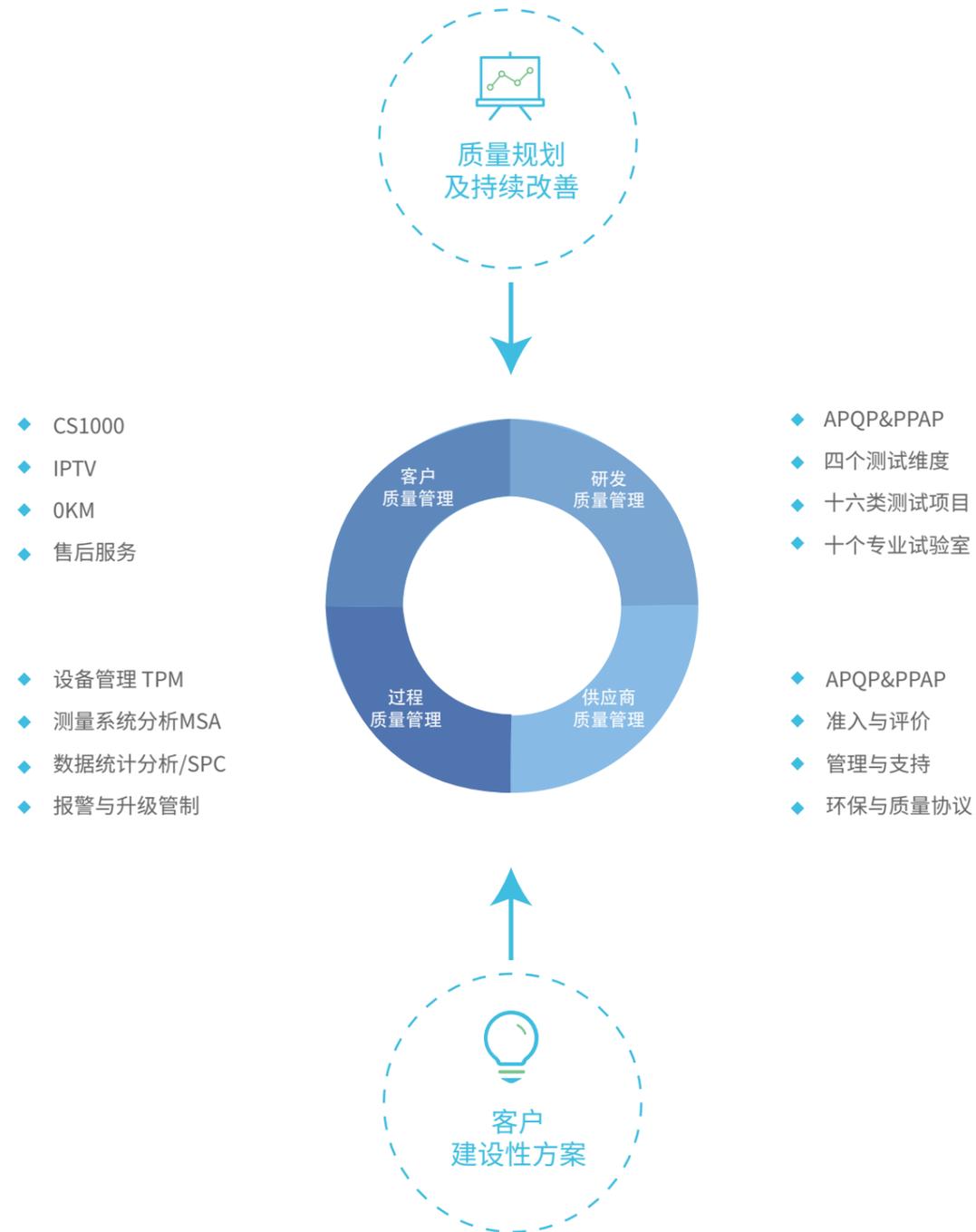
自动老化设备
冠佳(中国)



ATE自动测试台
Chroma 8000

全面质量管理

I 质量体系 (IATF16949+ VDA6.3) + 信息化管理平台



I 质量管理体系认证

VDA | Verband der Automobilindustrie

- VDA6.3过程审核-符合
- IATF16949:2016汽车质量管理体系认证
- ISO14001:2015环境管理体系认证
- ISO45001:2018职业健康安全体系认证
- QC080000:2017有害物质管理体系认证
- SA8000:2014社会责任国际标准体系-认证
- GB/T 23001-2017两化融合管理体系认证

车载电源产品分类

车载电源产品应用



车载DC/DC变换器



车载充电机



乘用车



燃料电池车

CDU系统集成



燃料电池车专用



专用车



客车

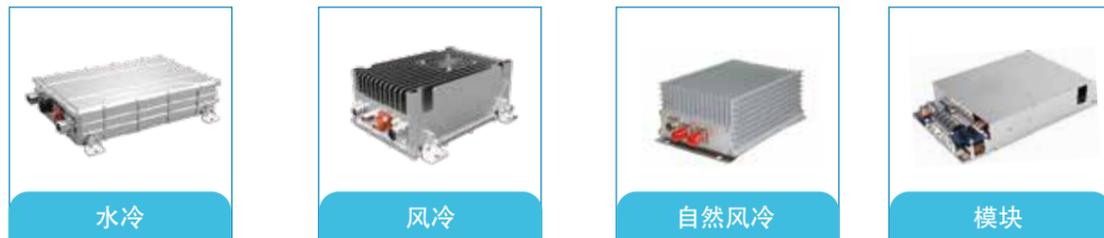


车载电源产品解决方案

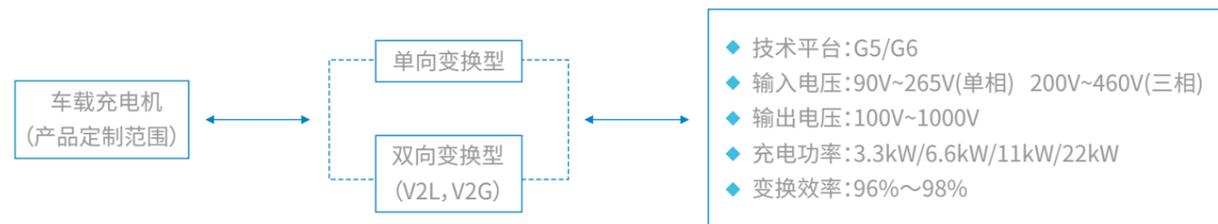
车载DC/DC变换器产品



封装方式



车载充电机产品



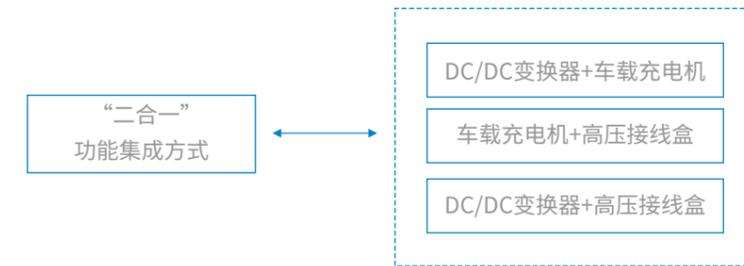
封装方式



CDU系统集成产品

CDU为 Conversion & Distribution Unit 的缩写,是指DC/DC变换器、车载充电机、高压接线盒等功能集成的高压“电控”系统集成方式。CDU系统集成分为“二合一”、“三合一”总成,被越来越多的国内外主机厂选用,成为全球主流技术之一。欣锐科技自2014年开始探索新能源乘用车的CDU系统集成技术,产品已经迭代升级至G6代,成功案例众多,全球技术领先。

CDU系统集成产品——“二合一”总成



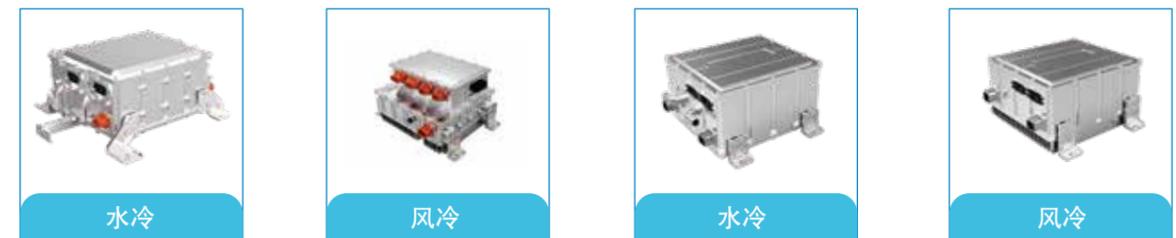
封装方式



CDU系统集成产品——“三合一”总成



封装方式



乘用车配套应用

欣锐科技于2006年开始为各种新能源乘用车配套车载电源(应用案例排序不分先后)



商用车配套应用

欣锐科技于2006年开始为各种新能源商用车配套车载电源(应用案例排序不分先后)



燃料电池产品解决方案

燃料电池车专用产品

SHINRY针对燃料电池车开发的升压BOOST解决方案(DC/DC Converter for Fuel Cell EV, 简称DCF), 单机40kW-150kW, 99%+ 变换效率, 在全球范围内均属于原创技术。

乘用车DCF总成

- ◆ 输入电压: 80V-450V
- ◆ 输出电压: 300V-800V
- ◆ 输入电流: 500A(持续)
- ◆ 输出电流: 300A(持续)
- ◆ 转换效率: 99%
- ◆ 其他功能: 内置高压配电功能



水冷



水冷

商用车六合一总成

- ◆ DCF功率: 60-150kW/750A pk
- ◆ OBC: 6.6kW双向OBC
- ◆ DCL: 6kW/10kW
- ◆ MCU: 30kW空压机控制器
- ◆ PTC: 双路5kW PTC控制器
- ◆ 其他功能: PDU, 电堆检测

燃料电池车配套应用

欣锐科技于2012年开始为燃料电池汽车配套专用产品



乘用车



乘用车



乘用车



客车



客车



客车



专用车



专用车



专用车