



联系我们

总机: +86-755-8615 9680

邮箱: evcs@shinry.com

网址: www.shinry.com

联系地址

深圳总部: 深圳市南山区南山智园崇文园区3号楼35层

深圳研发: 深圳市南山区塘岭路1号金骐智谷大厦6层

深圳工厂: 深圳市宝安区石岩塘头一号路领亚工业园

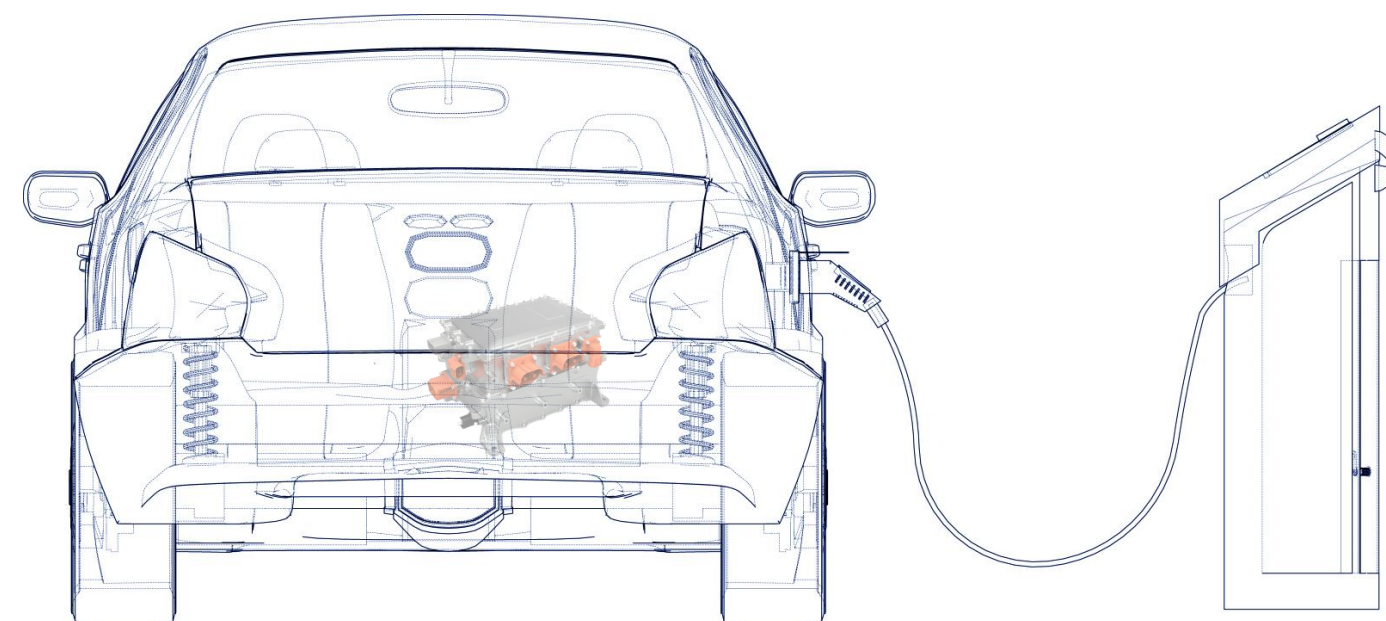
上海工厂: 上海市嘉定区北和公路877号



企业服务平台



电子画册

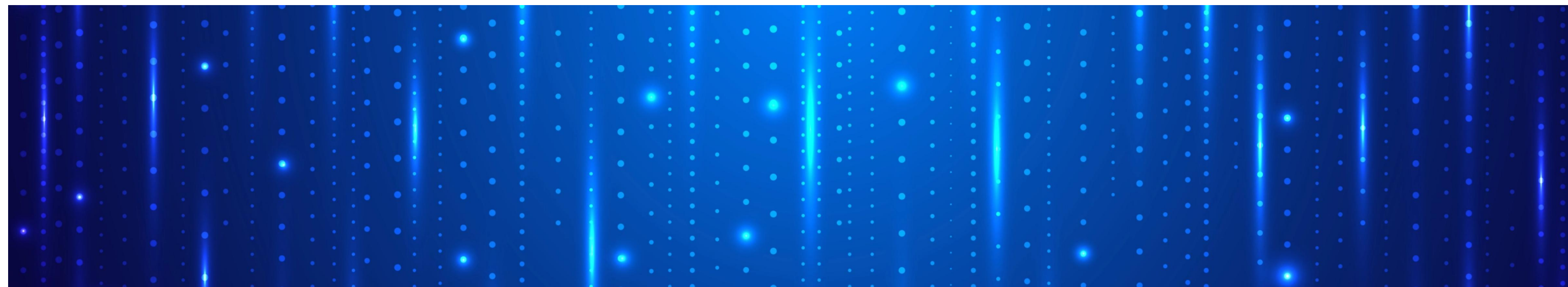


成为全球电力电子行业领导者

深圳欣锐科技股份有限公司

股票代码: 300745.SZ

目录



01 企业概况 03-10

公司简介
核心业务&布局
发展历程
荣誉资质
合作伙伴

02 产品市场 11-18

新能源汽车配套业务
氢燃料电池车配套业务
高端装备配套业务

03 创新研发 19-24

核心专利&研发认证
产品研发系统解决方案
产品测试验证体系
测试与专业实验室

04 质量交付 25-30

专业化制造工厂
质量管理体系
数字化制造体系

01 企业概况

■ 关于我们

深圳欣锐科技股份有限公司（简称：欣锐科技，股票代码：300745.SZ），2005年1月在中国创新之都——深圳成立，公司是以新能源汽车业务、氢燃料电池车业务、高端装备业务为三大核心业务板块协同发展的国家高新技术企业，是国家科技部863项目和国家发改委战略性新兴产业项目的主承接单位。公司通过汽车级ISO/SAE 21434、IATF 16949、ISO 26262 ASIL D、ASPICE 3级等专业化体系认证标准，为客户提供高效率、高功率密度、智能化、高可靠性的电力电子能量变换系统解决方案，产品服务全球。

公司自2006年初进入新能源汽车产业，专注新能源汽车高压“电控”解决方案（其主要技术集中在车载DC/DC变换器和车载充电机，统称为车载电源），拥有车载电源原创性核心技术的全部自主知识产权，配套了国内外众多主流车型，是车载电源细分领域的技术领导者。2018年是氢燃料电池产业发展的重要年份，欣锐科技开始服务国内主要氢燃料电池车配套项目，开启了全新的业务板块。欣锐科技在车载电源和大功率充电以及氢能与燃料电池领域积累了丰富的研发及产业经验，拥有业界领先的研发创新能力及工程制造能力，产品技术水平居行业前列。欣锐科技通过持续构建综合能力的快速升级，与合作伙伴一同促进国内新能源产业蓬勃发展。

未来，公司仍将秉承锐意进取、协同创新的理念，通过频繁的国际交流开拓全球化专业视野。以卓越的产品创新理念，为行业客户提供专业价值服务，致力于成为全球电力电子行业领导者。



愿景

成为全球电力电子行业领导者



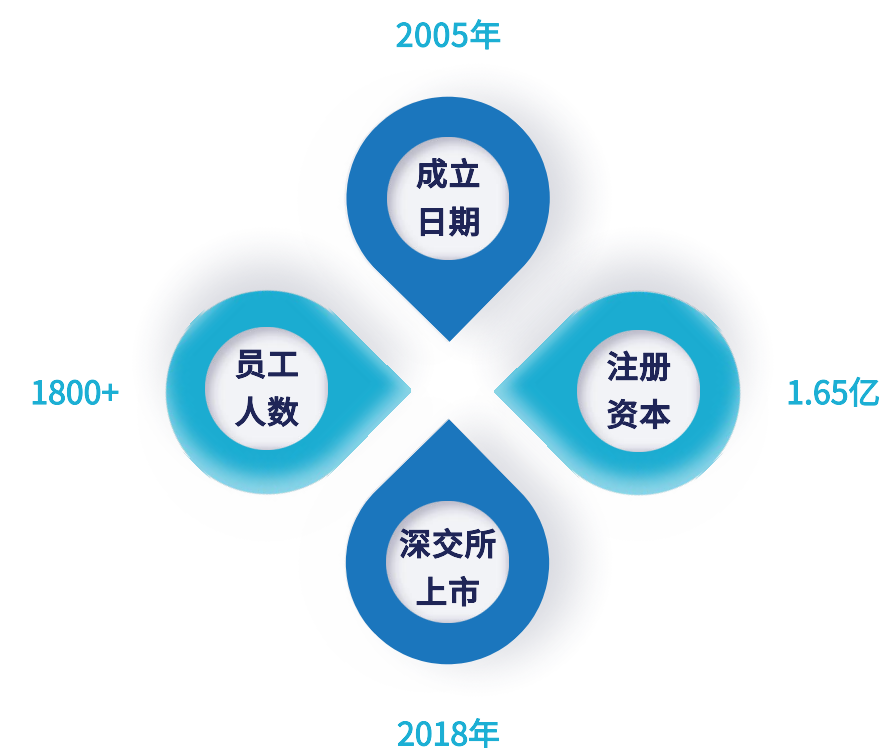
使命

引领电力电子技术，驱动美好未来



核心价值观

客户至上、锐意进取、协同创新、追求卓越



■ 核心业务

01

新能源汽车业务

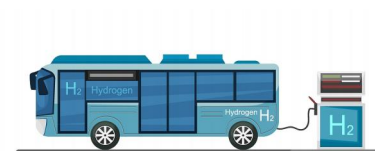
聚焦新能源汽车智能充电



02

氢燃料电池车业务

燃料电池大功率电力电子解决方案



03

高端装备业务

大功率电力电子能量变换系统



■ 全球布局

全球布局，保障产业安全。

在深圳、上海两地分别建立产品研发和生产基地，形成两个运营核心，全力以赴保障新能源汽车产业链的安全。在武汉设立软件研发中心，进一步提升软件开发管理国际化水平。启动海外市场的战略目标，在美国与Visteon Corporation 组建合资公司，致力于成为全球新能源汽车核心零部件一级供应商。在深圳与本田贸易组建合资公司，加速推动双方在超充、储能等产业的全球市场，提升市场竞争力。

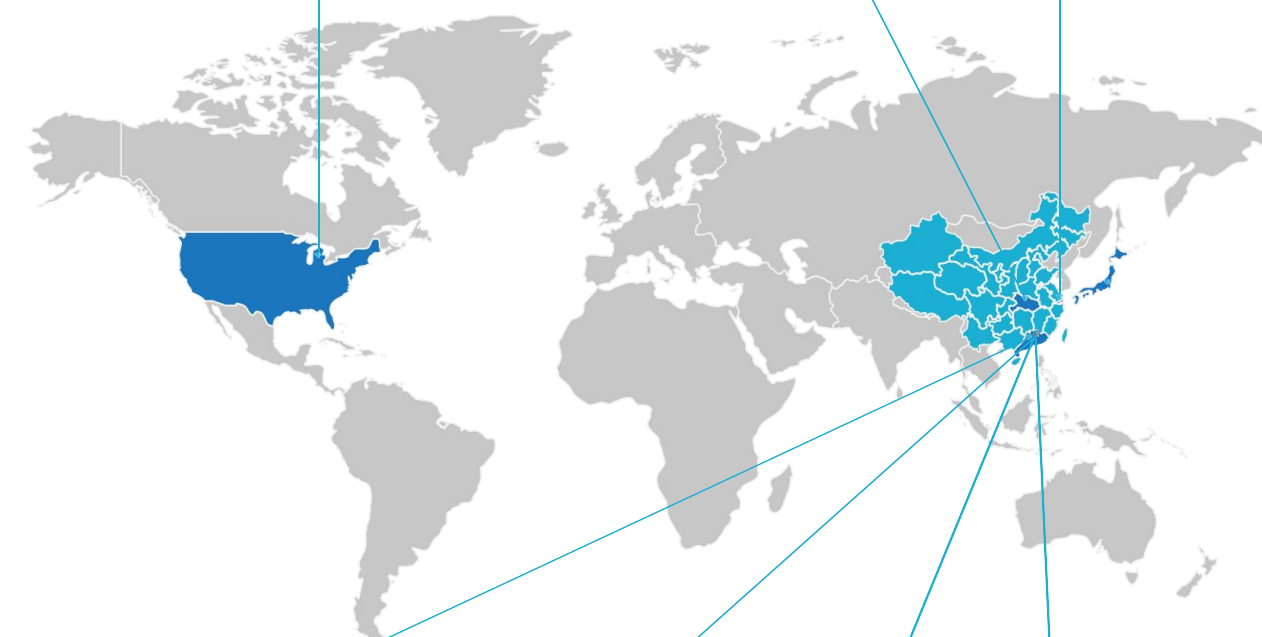
合资企业：VSPE



武汉软件研发中心



上海嘉定工厂



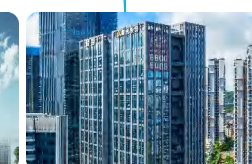
深圳领亚工厂



合资企业：欣本新能源



深圳总部&研发中心



图片来源于网络

01 企业概况

■ 发展历程



图片来源于网络

01 企业概况

■ 荣誉资质

- 国家高新技术企业
- 国家知识产权优势企业
- 中国专利优秀奖
- 广东省工程技术研究中心
- 广东省知识产权示范企业
- 深圳市企业技术中心
- 中国汽车工业科学技术进步奖
- 比亚迪汽车-特别贡献奖
- 吉利汽车-最佳价值贡献奖
- 小鹏汽车-技术贡献奖
- 上汽通用-技术创领奖
- 捷氢科技-杰出合作奖

.....



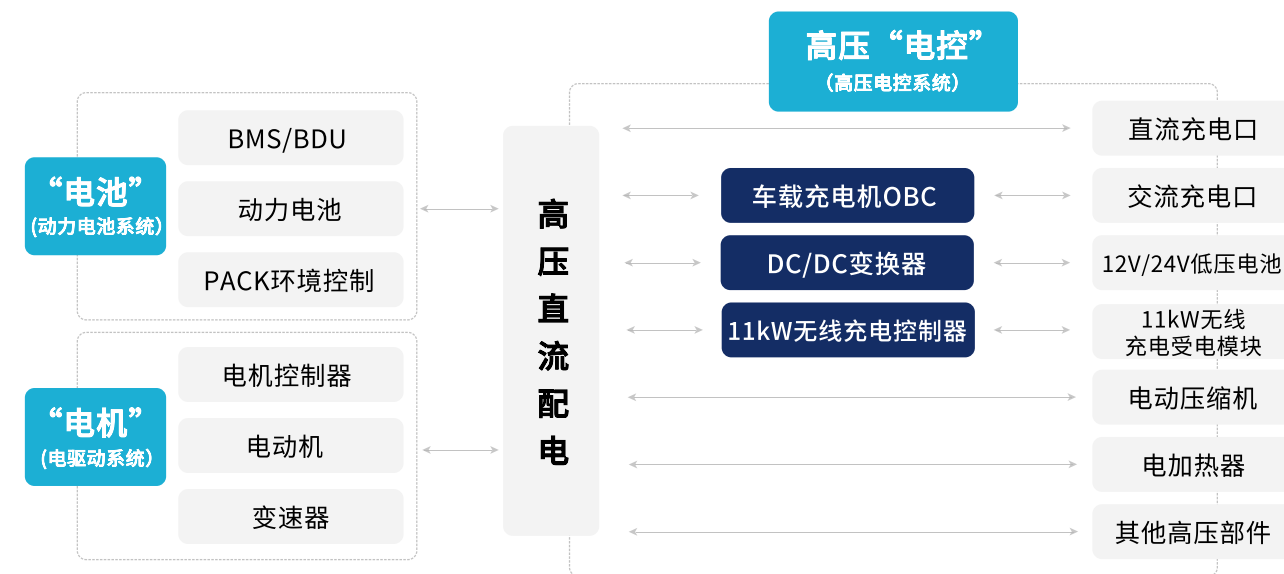
■ 合作伙伴 (排序不分先后)



图片来源于网络

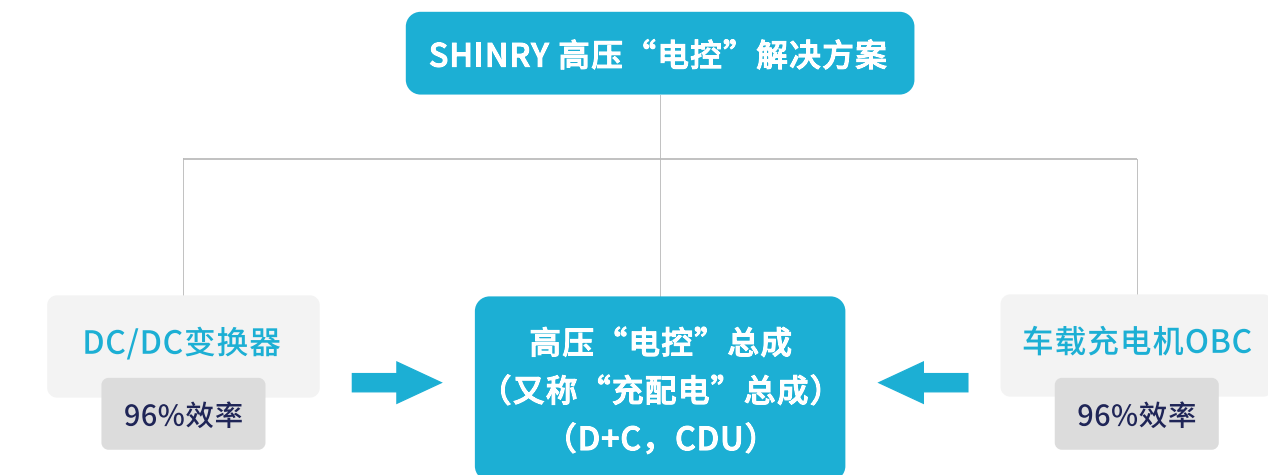
■ 车载“三电”系统

新能源汽车与新能源产业是全人类共同的新兴产业，创新无止境！



新能源汽车高压“电控”：

其主要技术集中在车载DC/DC变换器和车载充电机OBC，统称为车载电源。



■ 新能源汽车高压“电控”配套应用



宋PLUS DM-i/秦PLUS DM-i



银河L7



极氪001



G6/P7i



捷途大圣



极狐阿尔法T/阿尔法S



e:NP1 / e:NS1



精灵#1/#3



EX30



EV5



别克GL8



GLC

图片来源于网络

■ 高压“电控”产品解决方案

车载 DC/DC 变换器

产品定制范围：单双向变换型

基本参数：

技术平台：G6/G7

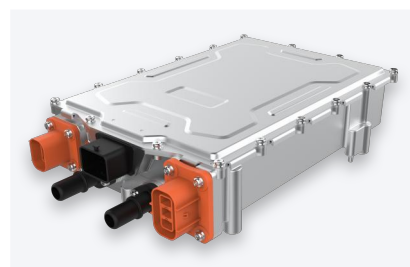
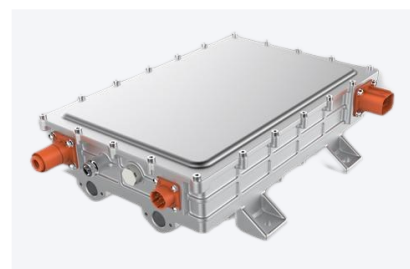
输入电压：30V~1500V

输出电压：12V/24V/36V/48V

功率范围：800W~6kW

核心优势：

- 转换效率96%+；
- 支持单、双向变换形式；
- 轻量化、尺寸兼容、高可靠性；
- 汽车级设计、兼容ASIL。



车载充电机OBC

产品定制范围：单双向变换型

基本参数：

技术平台：G6/G7

输入电压：90V~265V(单相)

185-460V(三相)

输出电压：100V~1000V

充电功率：3.3kW/6.6kW/11kW/22kW

核心优势：

- 转换效率96%+；
- 支持单、双向变换形式；
- 支持双向V2G、V2L功能；
- 汽车级设计、兼容ASIL。

CDU为 Conversion & Distribution Unit 的缩写，是指DC/DC变换器、车载充电机OBC、高压接线盒等功能集成的高压“电控”系统集成方式。CDU系统集成分为“二合一”、“三合一”总成，被越来越多的国内外主机厂选用，已成为全球主流技术之一。欣锐科技自2014年开始探索新能源乘用车的CDU系统集成技术，产品已经迭代升级至G7代，成功案例众多，全球技术领先。

CDU系统集成产品

基本参数：

DC输入电压：30V~1500V

DC输出电压：12V/24V/36V/48V

OBC输出电压：100V~1000V

DC/DC转换效率：96%+

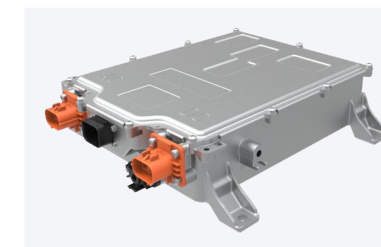
OBC转换效率：96%+

核心优势：

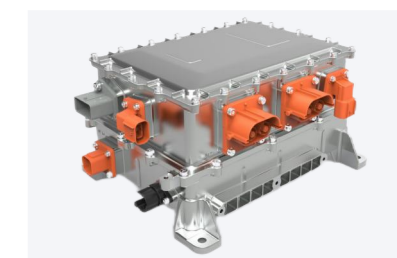
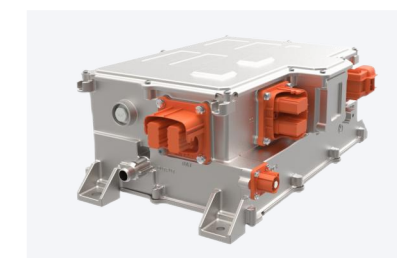
- 转换效率96%+；
- 支持单、双向变换形式；
- 尺寸兼容、小型化、轻量化；
- 汽车级设计、兼容ASIL。

“二合一”总成功能集成方式：

- DC/DC变换器+车载充电机
- 车载充电机+高压接线盒
- DC/DC变换器+高压接线盒



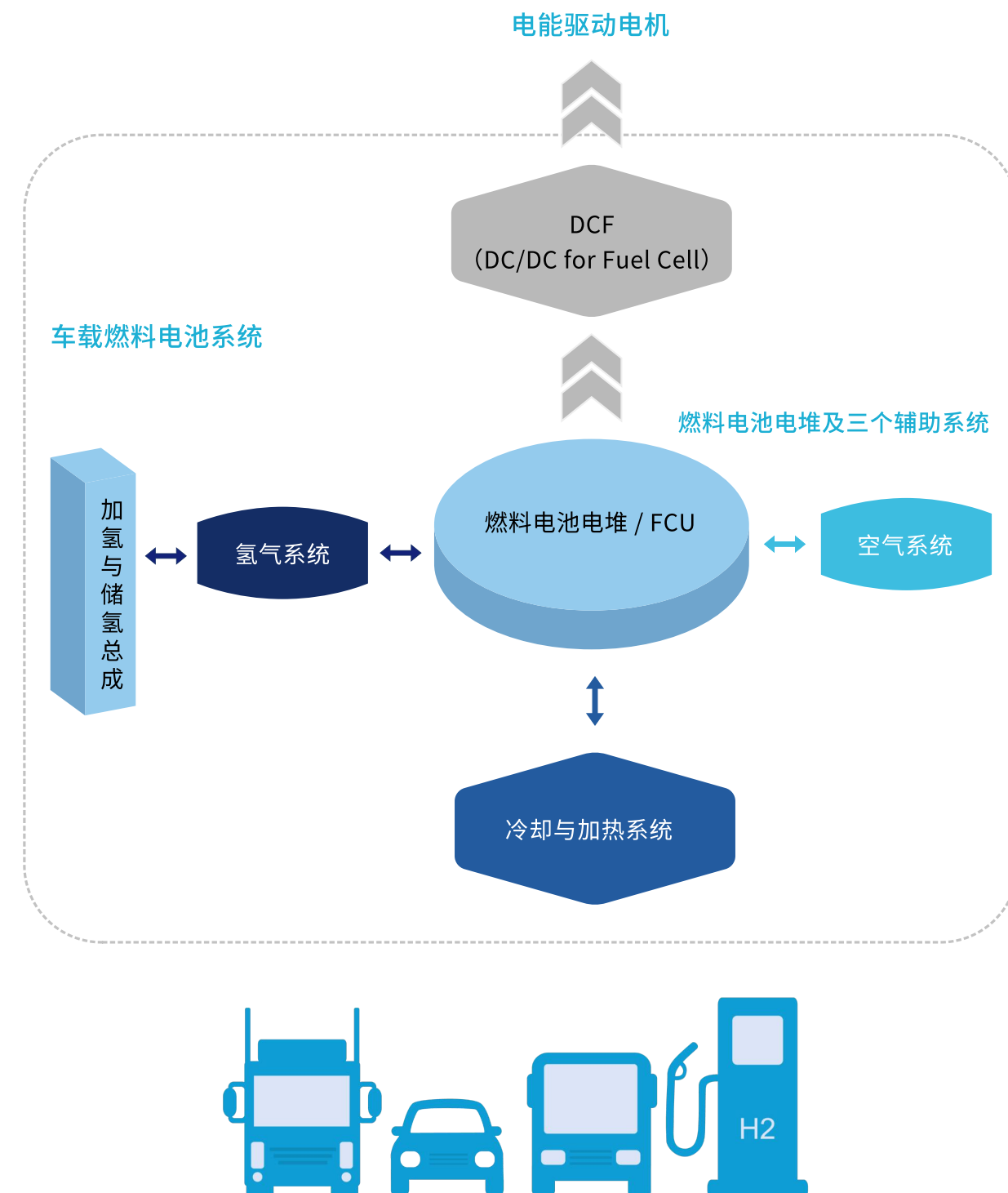
“三合一”总成功能集成方式：DC/DC变换器+车载充电机+高压接线盒



■ 氢燃料电池车系统拓朴结构

DCF (DC/DC Converter For Fuel Cell) ，或称之为Boost Converter、升压 DC/DC变换器等。

欣锐科技的氢燃料电池车配套DCF业务始于2010年。



■ 氢燃料电池车DCF配套应用



图片来源于公开网络

■ 氢燃料电池车DCF解决方案

欣锐科技针对氢燃料电池车开发的DCF解决方案，单机60kW~400kW，98%+转换效率，在全球范围内均属于原创领先技术。

核心优势：

转换效率98%+；应用碳化硅；轻量化、尺寸兼容、高可靠性；汽车级设计、兼容ASIL。

乘用车DCF总成

基本参数：

输入电压：80V-450V

输出电压：300V-800V

输入电流：1000A(持续)

输出电流：300A(持续)

转换效率：98%+

其他功能：内置高压配电功能

商用车六合一总成

基本参数：

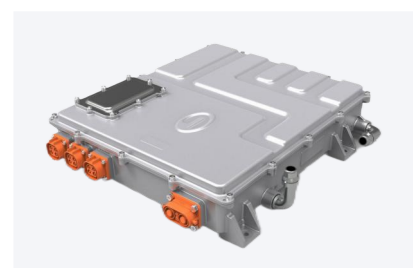
DCF功率：60~400kW/1200A

OBC：双向6.6kW

DCL：6kW/12kW

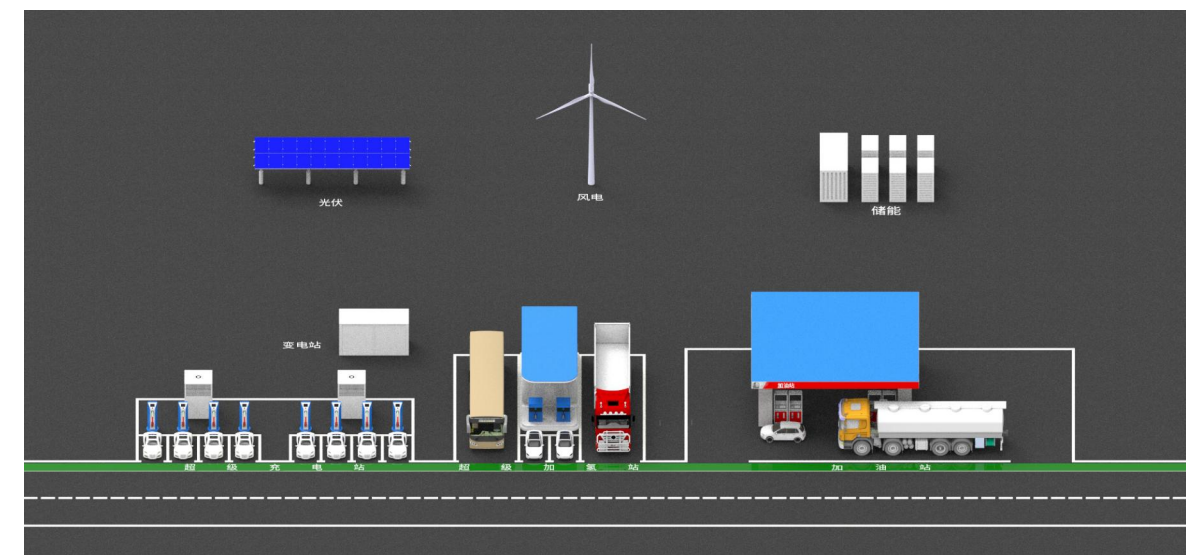
ACU：30kW 空压机控制器

其他功能：PDU，电堆检测



■ 高端装备业务

欣锐科技提出 “超级充电站 + 超级加氢站” 的概念



超充产品解决方案

欣锐科技一直专注于新能源汽车高压“电控”业务，积累了丰富的研发和产品应用经验；公司秉持用高压“电控”成熟解决方案应用于地面超充模块；对地面超充模块首次提出了高压“电控”的质量要求和性能价格竞争力，以及超级充电站免维护的系统设计理念。

核心优势：

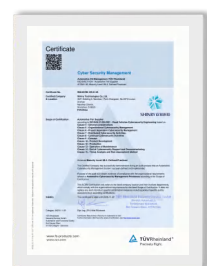
液冷 | 200-1000V | 全碳化硅 | 10年寿命/5年免维 | V2G储能/光伏/智能化



03 创新研发

■ 核心专利&研发认证

- 核心技术专利 **600+**项
- 核心软件著作权 **400+**项
- 国际专利PCT **20+**项



ISO/SAE 21434
汽车网络安全管理项目认证 (ML 3)



ISO 26262:2018
ASIL D功能安全管理体系认证



通过ASPICE 能力3级认证



CNAS实验室认可

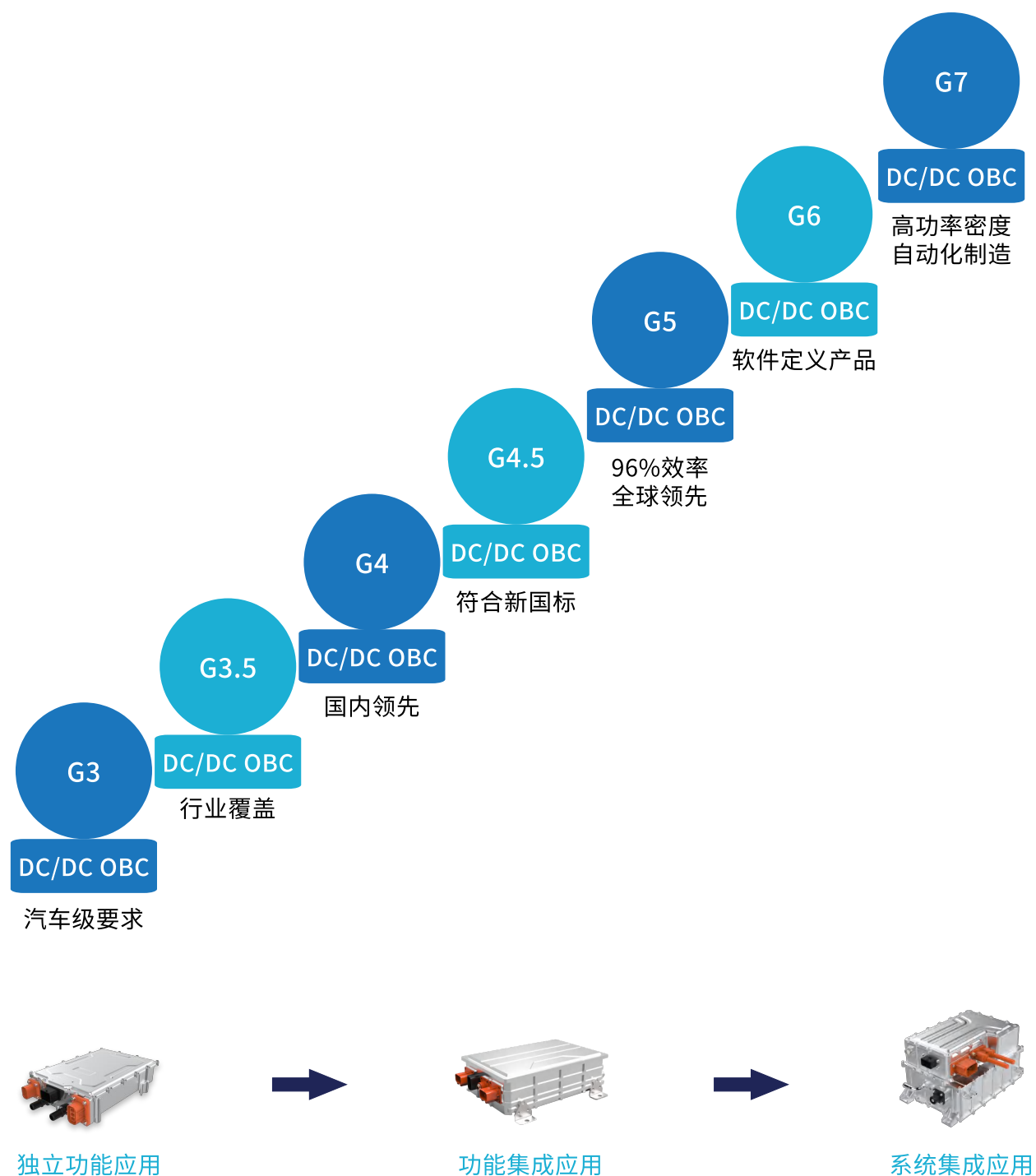
■ 产品研发系统解决方案



03 创新研发

■ 创新引领技术变革（软件定义产品）

高功率密度产品技术迭代，追求全球技术触顶！



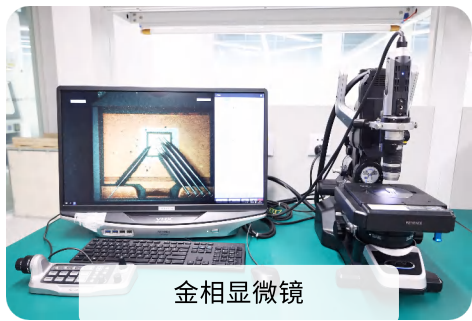
■ 产品测试验证体系



■ 测试与专业实验室



晶体管直流参数测试系统



金相显微镜



三米法电波暗室



传导发射屏蔽室



激光开封机



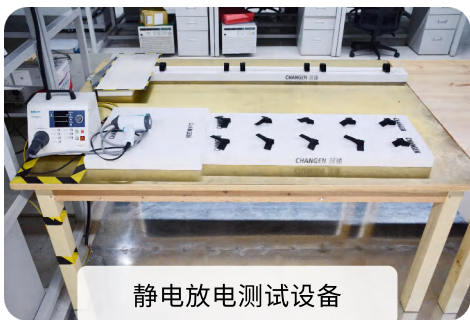
安规综合测试仪



温度冲击试验箱



快速温变试验箱



静电放电测试设备



雷击/快速脉冲测试设备



高低温环境试验箱



三综合振动试验箱

04 质量与交付

■ 专业化制造工厂

深圳领亚工厂

行业领先的高压“电控”专业化工厂

- 30000 M²
- 自动化+专业化线体

上海嘉定工厂

全球领先的高压“电控”智能化工厂

- 40000 M², 独立园区
- 自动化+智能化线体

欣锐科技作为新能源汽车高压“电控”细分领域的技术领导者，在不断积累和总结产业化经验的基础上，加大对制造工厂的智能化投入与系统升级，为客户提供专业化、高质量的一流产品，提升客户满意度，致力于成为智能制造的标杆企业。

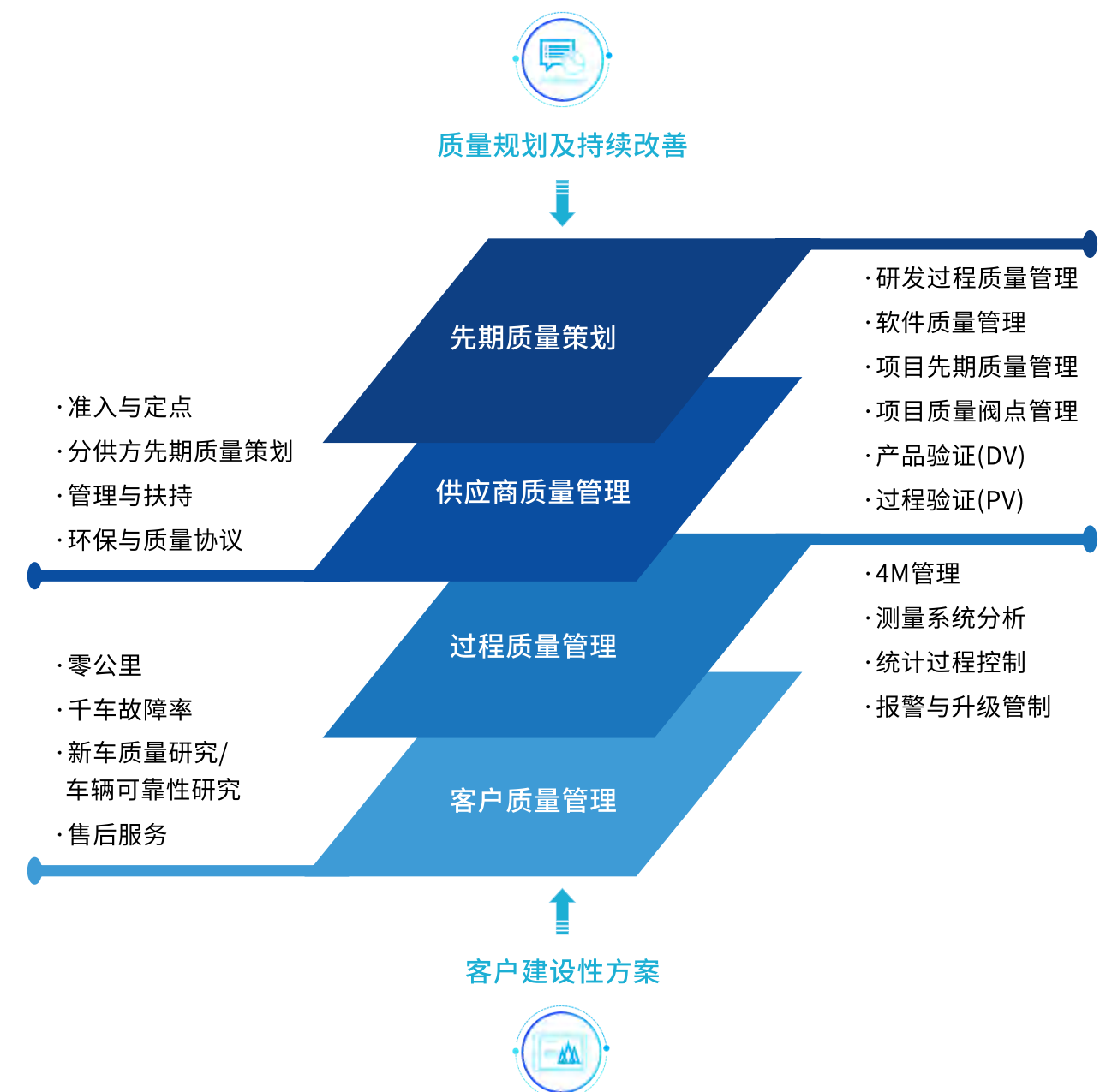
■ 质量管理体系认证



■ 全面质量管理

欣锐科技累计完成数百个车型配套项目，覆盖了大部分新能源汽车车型，在车型配套中积累了丰富的测试与评价经验。欣锐科技的产品测试中心已基本达到世界一流的专业实验室水平，成为全球范围内开展高压“电控”技术专业化测试与评价的标杆。

质量管理体系（IATF 16949+ VDA6.3）+ 信息化管理平台



■ 数字化制造体系

